

Bijlage 07 Onderhoud.

Huidige situatie.

Op dit moment worden de tankautospuiten nog divers onderhouden. Binnen de VRU zijn twee werkplaatsen geschikt en ingericht voor het uitvoeren van onderhoud en reparaties aan bedrijfswagens. Ca. 50% van de tankautospuiten gaat naar werkplaats één, 25% naar werkplaats twee, en 25% van de tankautospuiten wordt uitbesteed. Voor de voertuigen die in de eigen werkplaatsen worden onderhouden geldt het van 'bumper tot bumper' principe. Hierbij komen de voertuigen op maandag binnen, wordt helemaal uitgepakt, bekapping gaat naar de verschillende werkplaatsen en start het cosmetisch voertuigonderhoud. Daarna doorloopt het voertuig een onderhouds- keuringsprogramma. Het voertuig krijgt een servicebeurt, reparaties worden uitgevoerd en APK gereedgemaakt. De feitelijk APK keuring wordt extern uitgevoerd. Op vrijdag gaat het voertuig met gekeurd en uitgevoerd onderhoud aan bekapping terug naar de post. Het aantal merken chassis, opbouwers, pompen, uitvoeringen is divers. De pompen worden jaarlijks, om externe kosten te besparen, in een zo kort mogelijk periode achter elkaar getest. (nadeel is dat de voertuigen hiervoor een tweede keer per jaar buiten dienst gesteld moeten worden). Naast uitbesteden van de jaarlijkse APK en pomptest wordt ook schadeherstel uitbesteed.

In beide werkplaatsen zijn voldoende opgeleide / gekwalificeerde monteurs aanwezig om het onderhoud uit te voeren.

Situatie na in gebruik nemen van nieuwe tankautospuiten.

Middels de aanbesteding wordt getracht een zo groot mogelijke uniformiteit van tankautospuiten te realiseren. Alleen daar waar functioneel andere voertuigen nodig zijn wordt hiervan afgeweken, echter zelfs binnen de afwijking wordt getracht een zo groot mogelijke uniformiteit te realiseren.

Het eerste en tweedelijns onderhoud van alle tankautospuiten (chassis en opbouw) wordt in de twee werkplaatsen uitgevoerd, waarbij de 4 x 4 voertuigen in één werkplaats zijn ondergebracht. De APK keuring en schade herstel wordt extern uitgevoerd. Het totale onderhoud wordt in twee werkplaatsen op hetzelfde niveau en met beschikking van dezelfde (speciale) gereedschappen en diagnoseapparatuur uitgevoerd.

In het kader van deze aanbesteding geeft de opdrachtnemer aan in welke mate ondersteuning wordt gegeven en welke specifieke middelen binnen het aanbestedingsbedrag beschikbaar gesteld worden en welke de opdrachtnemer moet aanschaffen met eigen middelen.

Het personeel van de werkplaatsen (max 10 personen) wordt door de opdrachtnemer geschoold (de opdrachtgever bepaalt samen met de opdrachtnemer het ingangsniveau van de bij te scholen medewerkers). De opdrachtnemer geeft de benodigde tijd per medewerker aan. Gelet op gedragenheid, motivatie en kennisvergroting m.b.t. productiewijze wordt een deel van de opleiding verzorgd op productielocatie van chassis, opbouw en pomp. De opleiding(en) word(en) afgesloten met een certificaat.

De opdrachtnemer ondersteunt en stelt per werkplaats (specialistisch) gereedschap, en diagnoseapparatuur beschikbaar zodat het onderhoudswerk conform voorschrift van de opdrachtnemer kan worden uitgevoerd.

Na bijscholing van het personeel en beschikbaar gesteld hebben van (bijzonder) gereedschap en diagnoseapparatuur zijn de werkplaatsen geautoriseerd om het totale onderhoud uit te voeren. Het niveau van personeel en uitrusting van werk-

plaatsen is zodanig dat onderhoud met behoud van de fabrieksgarantie en nader geëiste garanties in het bestek, kan en mag worden uitgevoerd. Beide werkplaatsen zijn een servicepunt van de opdrachtnemer, krijgen de beschikking over digitale maandelijkse, halfjaarlijkse en jaarlijkse controlelijsten, onderhoudsvorschriften, naslagwerken, onderdeellijsten, enz. Ook ontvangen de werkplaatsen uitgebrachte servicebulletins, modificatie, enz. gedurende een periode van 15 jaar.

Door de opdrachtnemer geeft aan wat, over een periode van 15 jaar, de jaarlijkse bijscholingskosten pp en supportkosten zijn.

De opdrachtnemer geeft aan welke vervangingsonderdelen t.b.v. eventueel correctiefonderhoud bij de opdrachtnemer op voorraad worden gelegd.

Bij middelen wordt o.a. gedacht aan;

Omschrijving	Aantal werk- plaatsen	Totaal Prijs
Diagnosevoorziening ¹ met programmatuur chassis	2	
Diagnosevoorziening ¹ CAN systeem opbouw / pomp met programmatuur	2	nvt ²
¹ Voorziening in laptop of vergelijkbaar	2	
Werkplaatsvoorziening t.b.v. digitale naslagwerken, onderhoudshandleidingen, tekeningen, enz. in te kunnen zien.	2	
Mobile pomptestapparatuur (0 tot 8000 l/min LD en 400 l/min HD met digitale registratie). Mobiel is op aanhanger of haakarmbak.	2	
Veerspanners (afhankelijk van aangeboden chassis)	1	
Overig benodigd specialistisch gereedschap voor chassis(s), opbouw en pomp.	2	
Kleine service voertuig. Volledig ingerichte service bus (gereedschap en onderdelen). Bus is primair bedoeld voor uitvoeren van algemene kleine reparaties en oplossen van storingen op locatie.	1	
Groot service voertuig. Volledig ingerichte service truck (gereedschap, compressor, lasapparatuur, werkbank, diagnosevoorziening, onderdelen, laadklep, enz.). Gelet op TCO is het aangeboden merk chassis minimaal gelijk aan een chassis-merk tankautospuitten.	1	
Scholing later toegetreden monteurs pp	nvt	

² Is bestek eis.

De wijze van ondersteuning, beschikbaar stellen van middelen en prijzen maken onderdeel uit van de beoordeling!

Foto's zijn ter illustratie voor groot service voertuig



Foto's zijn ter illustratie voor een klein service voertuig

